

功率监测控制器

Zplus P

使用说明书

三门峡中原精密有限公司

为使您安全使用本仪器请遵守以下事项

[危险事项]

- 1、 仪器内部有电，触摸有导致死亡及人身伤害之危险！
- 2、 除专业维修人员进行维修检查以外，不要取下外壳！
- 3、 取下外壳前，必须切断电源、拔掉电源插头！

[注意事项]

电源及各部件接地线，为了安全起见必须接地！

[关于携带出国]

将本仪器带出国外，因当地有各种规则，事先应通知本公司。

不申报而携带出国如发生事故，本公司概不负责。

[保修说明]

- 1、 本产品保修服务仅限正常使用下有效。
- 2、 非产品质量问题以及非正常使用造成的故障不予保修。

例如：包括但不限于以下情节导致的故障，不予保修：

- (1) 显示面板受外力撞击导致破碎。
- (2) 用户擅自拆开本产品导致受潮、进液。
- (3) 用户接线错误或接入电源异常导致本产品发生故障。

三门峡中原精密有限公司

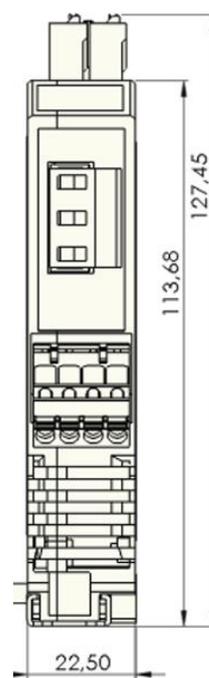
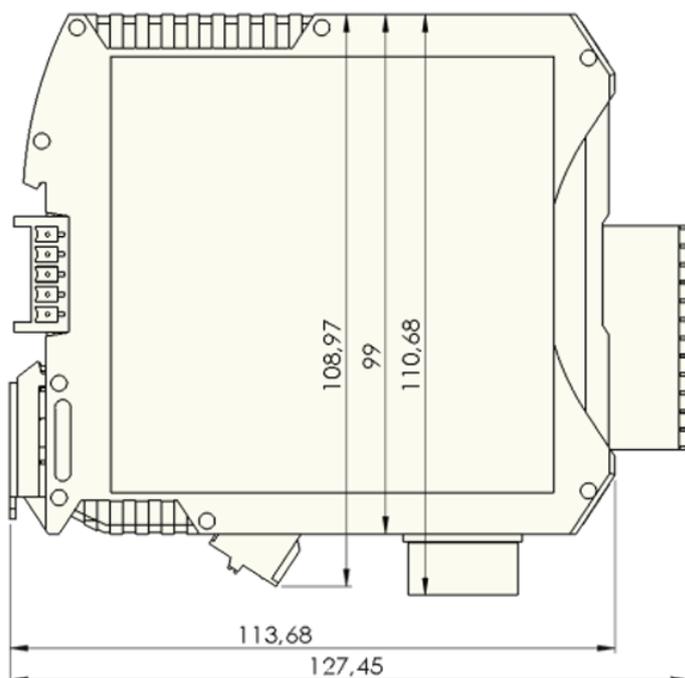
目 录

一、概要.....	1
二、安装.....	2
三、软件使用说明.....	4
四、显示器（选配）安装说明.....	6

一、概要

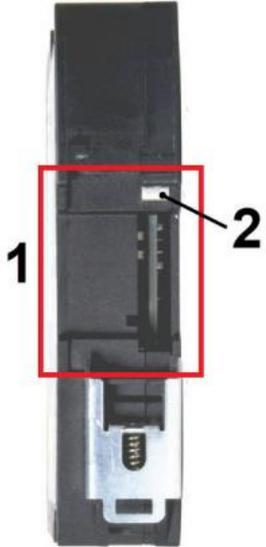
Zplus P 是一款刀具监控测量仪，用于测量有效功率,可以在切削加工期间监测主轴所消耗的有效功率，并发现以下过程异常：

- 消空程防碰撞
- 断刀
- 缺刀
- 超负荷
- 刀具磨损

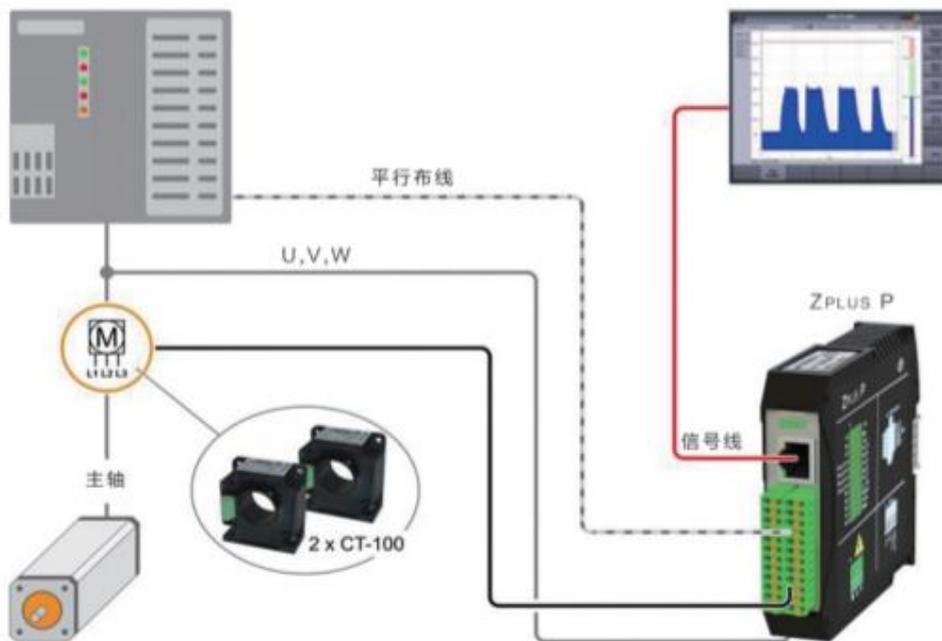


二、安装

1、机械安装

	1. 将模块安装到标准支撑导轨上。
	2. 将模块按入导轨（能听到金属质感的咔哒声）。
	3. 模块和导轨接触部分内的金属盘将建立一个可靠的接地连接。模块背面标有一个接地符号。

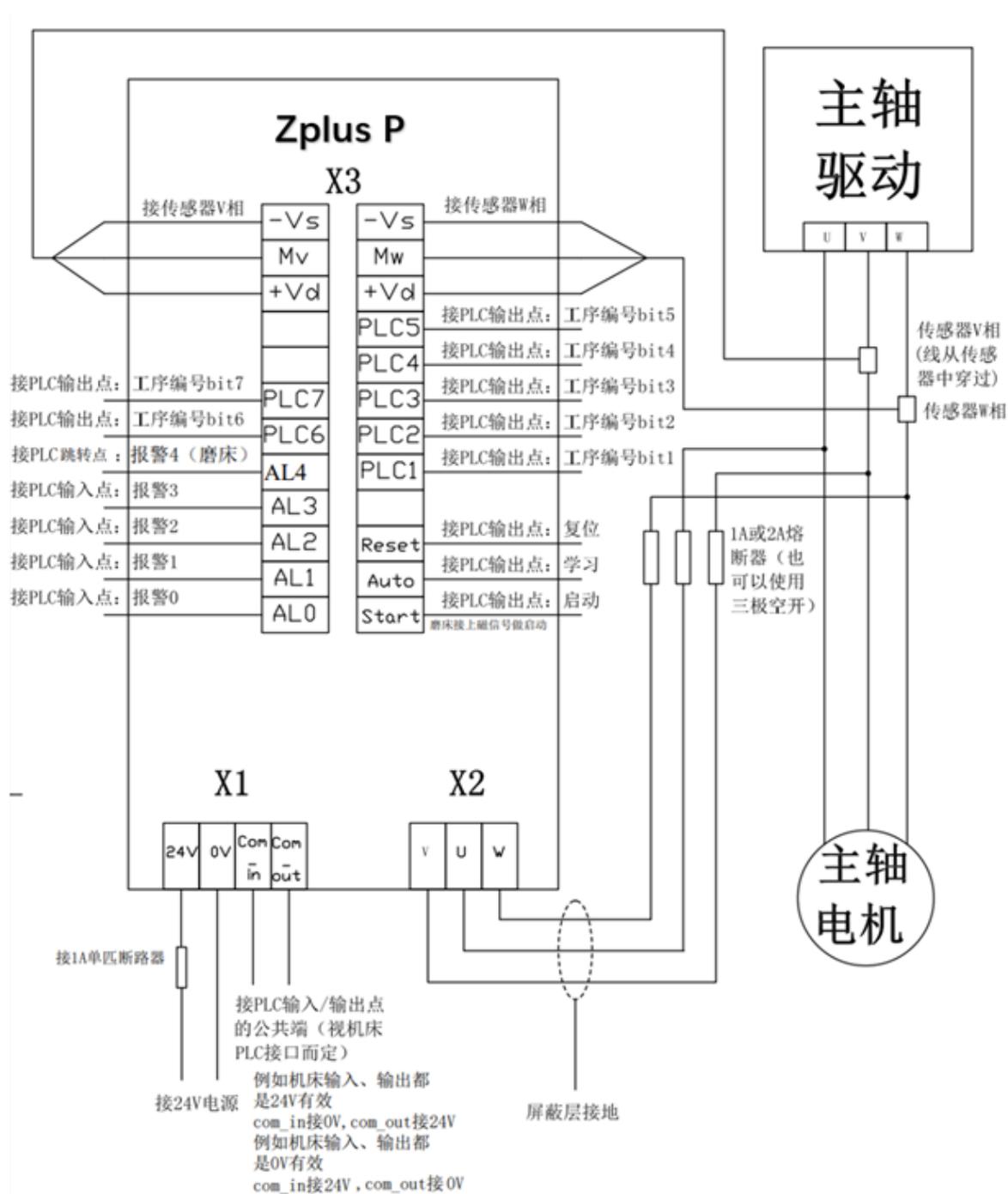
2、连接示意图



传感器绕线:



3、接线示意图



※输入信号:

【PLC1】状态为1:过程1; 【PLC2】状态为1:过程2

【PLC1】和【PLC2】状态都为1:过程3

开始监控前需先选择过程, 例如过程1。

【启动】开始监控 【复位】触发报警后复位

※两个传感器绕线匝数必须一致, 若电机输出功率小, 可增加传感器绕线匝数。

三、软件使用说明

1. Zplus P 模块的 IP 地址： 192.168.214.107，连接的电脑的 IP 地址必须在 192.168.214.____ 范围内，但 192.168.214.107 除外。

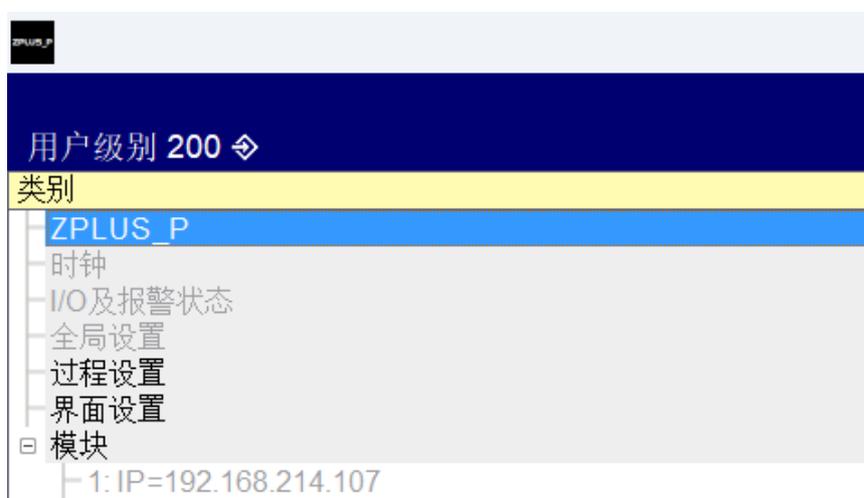
例如：修改使用的电脑 IP 为：192.168.214.10

2. Zplus P 模块与电脑通过网线连接，打开操作软件后提示连接到模块。

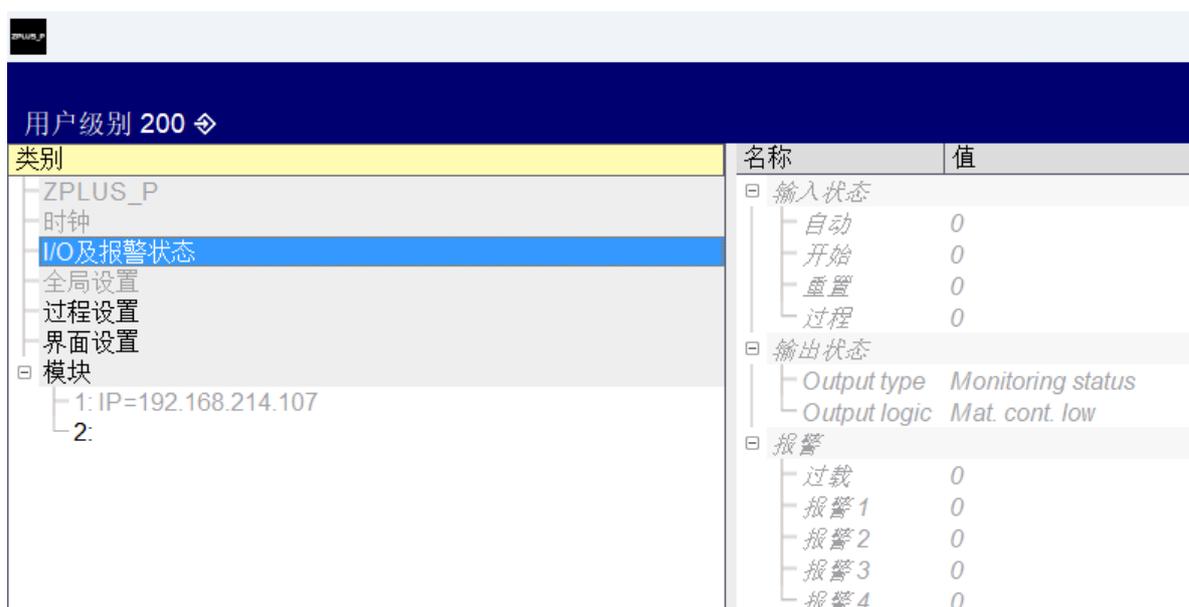
※操作软件可在中原精密官网【支持与服务】→【下载中心】进行下载。

3.在软件界面按【L】出现密码输入界面，输入密码【4713】，更改用户等级为 200。

4.点击右侧，进入设置界面。



5.点击【I/O 监控和报警状态】可查看 I/O 状态。



6. 点击左侧【过程设置】，修改报警信号点。

名称	值
显示当前过程	开
过程设置	
过程编号	0 1
名称	Empty
自动重置	禁用
报警1	0 W
报警1延迟时间	0 ms
Alarm 1 limit factor	0.00
报警2	0 W
报警2延迟时间	0 ms
Alarm 2 limit factor	0.00
报警3	0 W
报警3延迟时间	0 ms
Alarm 3 limit factor	0.00
报警4	0 W
报警4延迟时间	0 ms
Alarm 4 limit factor	25.00
Gain / max. Watt	1 32700
启动延迟时间	0 ms
工作时间	0 ms
补偿增强	禁用
触发	禁用
补偿	禁用

报警信号点根据机床实际工作状态中，软件显示的功率值曲线来进行设定。

【报警延迟时间】表示从超出极限值到发出报警的容许时间。

【报警1】和【报警2】为功率值高于设定值时报警。

【报警3】为功率值低于设定值时报警。

※【报警1】【报警2】【报警3】为0时常闭，为1时常开。

【报警4】可用于消空程，功率值高于设定值时发出反馈。

※在【I/O 监控和报警状态】右侧【输出状态】选择输出报警4的报警逻辑。

Mat.Cont.low: [报警4]为0时常闭，为1时常开。

Mat.Cont.high: [报警4]为0时常开，为1时常闭。

【启动延时时间】为给出启动信号后开始监控的延时时间。

修改设置值后需点击右下方保存。

四、显示器（选配）安装说明

1. 显示器外形尺寸



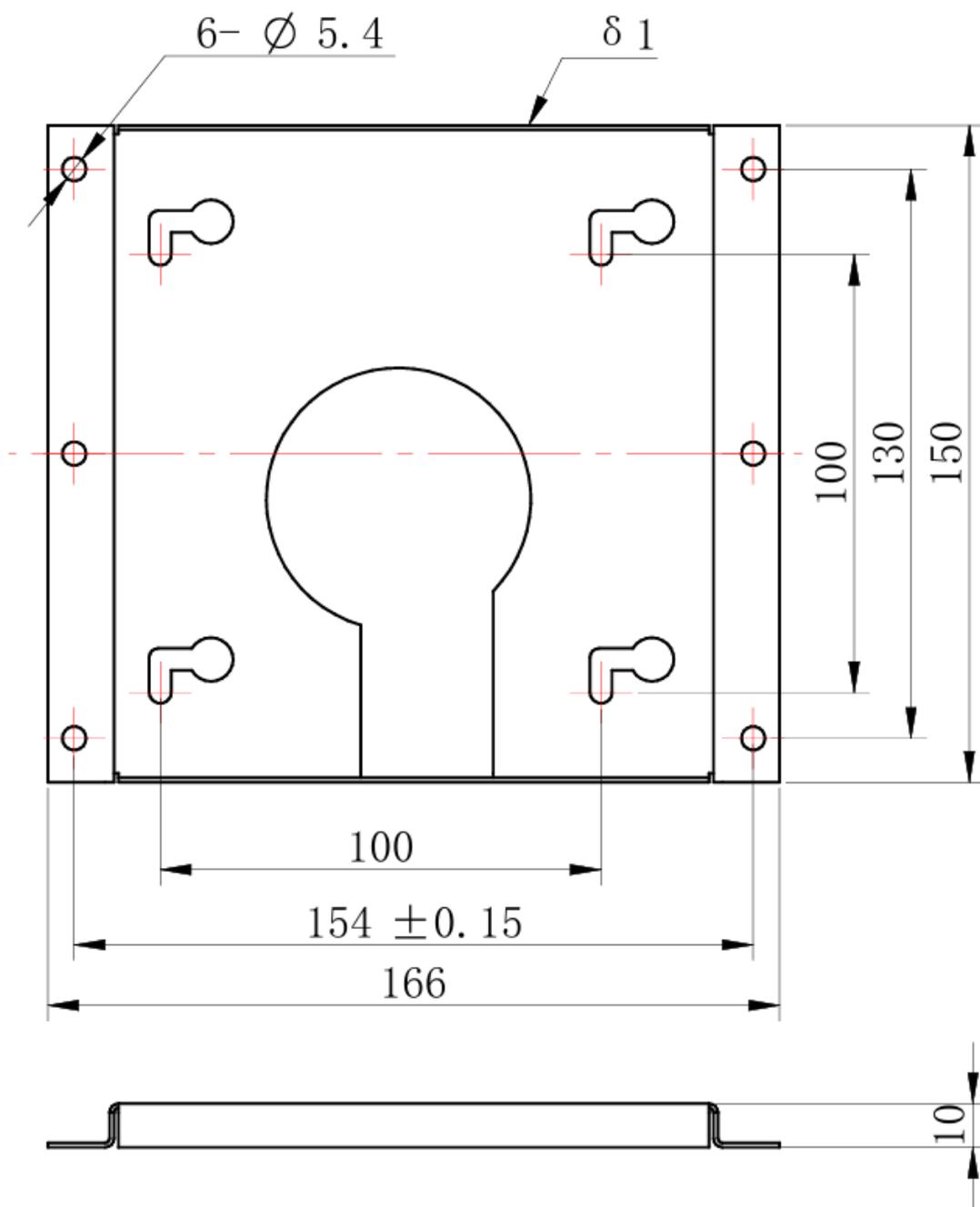
2. 安装方式

如图所示，提供嵌入式和壁挂式两种安装方式：



嵌入式安装开孔尺寸：274mm×203mm

壁挂板尺寸图：



V1.2 202406



三门峡中原精密有限公司

地址：中国河南三门峡市城乡一体化示范区纬六路东段

电话：0398-2751818 传真：0398-2751819

邮编：472000

<http://www.zyjm.com>



扫描二维码在【支持与服务】

→【下载中心】下载说明书